

PRESTIGE G-MASK



Prestige G-MASK – Rigid silicona de adición (vinil polisiloxano) para la reproducción de máscaras gingivales de elevada precisión.

VENTAJAS

Elevada precisión y estabilidad dimensional.

Facilita una definición exacta de los bordes

Dureza adecuada que permite la fresabilidad durante el acabado del modelo.

APLICACIONES

Aconsejada para prostodoncia, reproducción gingival de modelos en implantología. Indicada para la técnica directa.

Exclusivamente para uso profesional.

DATOS TECNICOS

Relación de mezcla base:catalizador	1:1
Tiempo de mezcla *	2'
Tiempo de endurecimiento*	10'00"
Dureza – Shore A	70

*Los tiempos indicados se entienden desde el inicio de la mezcla a 23° C/73°F. Temperaturas más altas aceleran el proceso y más bajas lo retardan.

Técnica de utilización en prótesis fija – Método indirecto

- Antes de seccionar el modelo, preparar una llave con Protesil Labor /Prestige Labor para cubrir la parte deseada sobre el modelo.
- Eliminar el área de la encía que se quiere reproducir para crear el espacio que será ocupado por el G-Mask (al menos 2 mm de espesor).
- Con una fresa, realizar unos orificios en la llave de Protesil Labor. El número de orificios variará en función de la extensión de las zonas que se deseen reproducir; se aconseja realizar al menos dos orificios por lado.
- Limpiar cuidadosamente el molde eliminando los residuos de polvo. Aíslar interiormente la máscara de Protesil Labor tratando la superficie de modo uniforme con Separator G-Mask. Reubicar la llave de Protesil Labor sobre el modelo.
- Introducir el cartucho de G-Mask en la pistola dispensadora, aplicar la cánula de mezcla y la punta (Oral tip). Para facilitar el desplazamiento de la silicona durante la inyección, se aconseja reducir la punta de la boquilla cortándola de modo que se introduzca fácilmente en el orificio practicado sobre la llave.
- Introducir G-Mask empezando desde el lado vestibular, lentamente y aplicando una presión constante sobre la palanca de la pistola dispensadora hasta la salida del material por el orificio libre en la parte opuesta de la máscara. Para evitar la formación de burbujas, no interrumpir la erogación de G-Mask hasta que se haya concluido el llenado completo de la máscara. El tiempo de elaboración es alrededor de 2 minutos a 23°C (73°F). Esperar al menos 10 minutos para su completo endurecimiento a 23°C (73°F).
- Retirar con cuidado la llave de silicona y, a continuación, la encía reproducida. Durante esta operación, los canales de inyección harán de retención; éstos pueden ser retirados, o mejor, cortados para evitar desgarramientos en la encía.
- Proceder al acabado. Para eliminar rebabas, utilizar instrumentos de corte bien afilados o fresas aptas para este tipo de materiales.

Técnica de utilización en implantoprótesis – Método directo

- En el modelo, definir el área que debe ser ocupada por la encía que se piensa reproducir. Limitar el área con cera de boxing.
- Aplicar Separator G-Mask de modo uniforme en toda la superficie de interés. Esperar que el Separator seque.
- Introducir el cartucho de G-Mask en la pistola dispensadora, aplicar la cánula de mezcla y la punta (Oral tip). Para facilitar el desplazamiento de la silicona durante la inyección, se aconseja reducir la punta de la boquilla cortándola.
- Empezar la inyección lentamente, ejercitando una presión constante sobre la palanca de la pistola dispensadora. La fluidez del material es tal que asegura una distribución homogénea también en las áreas menos visibles. El tiempo de elaboración es alrededor de 2 minutos a 23°C (73°F). Esperar al menos 10 minutos para su completo endurecimiento a 23°C (73°F).
- Realizar el modelo como de costumbre, empleando los materiales habituales (yeso, resina poliuretánica, etc.). No es necesario aislar: una vez polimerizado, G-Mask es compatible con todos los materiales de vertido.
- Cuando el modelo esté listo, retirar con cuidado la impresión y la encía reproducida.

- Proceder al acabado. Para eliminar rebabas, utilizar instrumentos de corte habituales bien afilados o fresas apropiadas.

Advertencias

Los polivinilsiloxanos (siliconas por adición) presentan excelentes características de estabilidad dimensional, por lo tanto el producto obtenido conserva perfectamente y por largo tiempo las correctas referencias de los márgenes de la encía.

Mecánicamente, las siliconas por adición están dotadas de óptima memoria elástica, por lo tanto es posible quitar y posicionar nuevamente la máscara del modelo repetidamente. Teniendo en cuenta que G-Mask es de tipo Rígido, la resistencia al desgarro es proporcional a las características de facilidad de fresado para las cuales el producto ha sido estudiado. Por consiguiente, se debe prestar atención al someter este material a tracciones que podrían comprometer su integridad.

Es indispensable aislar siempre empleando Separator G-Mask para evitar: 1) Adherencia: en el caso de contacto con siliconas por adición y condensación. 2) Incompatibilidad: en el caso de contacto con materiales de impresión a base de poliéter

Las superficies que van en contacto con G-Mask deben estar perfectamente limpias y libres de grasa para evitar fenómenos no deseados de contaminación en la polimerización de las máscaras obtenidas. Dicha contaminación se manifiesta bajo forma de pegajosidad superficial.

SEPARATOR PER G-MASK

Es una solución lista para el uso que permite el aislamiento entre superficies de material del mismo tipo evitando su adhesión.

Separator se emplea para las reproducciones gingivales en modelos con G-Mask, y en general en todos los casos donde es necesario impedir la adhesión entre materiales compatibles.

Separator G-Mask puede ser aplicado a siliconas por condensación (Protesil Labor, Protesil Putty/Light y en general materiales para impresiones a base de C-Silicon) y adición como Prestige Labor y materiales para la toma de impresiones a base de A-Silicon como la línea Prestige.

El separator reduce, además, la inhibición de reticulación de las siliconas de adición provocada por el contacto con materiales incompatibles (por ejemplo, materiales para la toma de impresiones a base de poliéter). Se aconseja, para obtener los mejores resultados, solo para los materiales a base de poliéter, de esperar por lo menos 5 horas desde la toma de la impresión antes de aplicar el separator. Las impresiones en poliéter, antes de la aplicación de Separator, deben lavarse y secarse con un leve chorro de aire.

INSTRUCCIONES DE USO

El producto puede ser aplicado, directamente en la impresión seca (técnica directa) o sobre eventuales mascarillas de silicona (técnica indirecta).

-Asegurarse que las superficies a aislar estén bien limpias y secas.

-Extender Separator con un pincel, o con el accesorio para vaporizar presente en el kit.

-Esperar que se haya secado completamente Separator para que la superficie no adquiera un aspecto opaco. El secado puede acelerarse con un leve sople de aire.

ADVERTENCIAS

Cerrar bien el frasco después del uso.

El eventual depósito de producto o separación de los componentes debe considerarse como algo normal, esto no compromete absolutamente la calidad del producto. En el caso que se verificara lo mencionado aquí arriba, agitar antes del uso.

CONSERVACION

G-Mask está garantizado por 24 meses a partir de la fecha de producción si ha sido conservado correctamente en lugar seco y fresco, lejano de fuentes de calor. La fecha de vencimiento reportada en la caja se refiere al producto sellado en producción antes de la apertura del empaque. El número de lote y la fecha de vencimiento están indicados en cada empaque. En caso de señalación es importante citar las dos informaciones para localizar de manera correcta y rápida el lote indicado.

IMPORTANTE: No usar el producto después de su vencimiento.

ATENCION

-Evitar el contacto del catalizador con los ojos o la piel.

-En caso de contacto con la piel, lavar cuidadosamente el area con jabón y agua.

-En caso de contacto con los ojos, enjuagar abundantemente con agua y consultar un médico.

-Los elastómeros son químicamente resistentes; cualquier contacto con ropa, incluyendo batas de laboratorio debe ser evitado.

EMPAQUE

Cod. Producto/ descripción	057060	50 ml base + 50 ml catalizador + 12 puntas mezcladoras + 12 puntas intraorales + 1 G-Mask Separator 10 ml + 1 atomizador
----------------------------	--------	--

VANNINI DENTAL INDUSTRY S.r.l.

Via di Campigliano 55/A 50012 GRASSINA (FI) – ITALY Phone +39 055 644698 Fax +39 055 644697

E-mail : info@vanninidental.com www.vanninidental.com